Ястреб

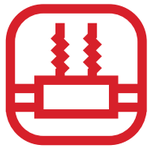
Сварочное и вспомогательное оборудование для ПЭ труб



www.yastreb-factory.ru

Содержание


Информация 1


Аппараты для электромуфтовой сварки 2


Вспомогательное оборудование 5


Аппараты для стыковой сварки 12








2002 Основание предприятия ООО «Сварочные Термопласты Сибири»

2002–2010 Производство сварочных аппаратов и редукционных колец

2010 Завод входит в группу компаний ЦТФ. Расширение номенклатуры: опорные ролики для ПЭ труб (март), телескопические удлинители для ПЭ кранов (май), позиционеры для монтажа ПЭ труб (декабрь)

2011 Запуск в производство неразъёмных соединений «полиэтилен—сталь» (НСПС) и цокольных неразъёмных соединений (ЦНС)

2014 Модернизация стыковых сварочных аппаратов

2016 Регистрация товарного знака «Ястреб», свидетельство № 564713

2024 Разработка электромуфтовых сварочных аппаратов и новой линейки стыковых аппаратов серии «П»

2025 Сертификация сварочного оборудования в системе ГАЗСЕРТ

Оборудование для сварки трубопроводов

О заводе

«Ястреб» — торговая марка ООО «Сварочные Термопласты Сибири», российского производителя оборудования и материалов для строительства и ремонта трубопроводов из полиэтилена. Предприятие основано в 2002 году, производственная база расположена в Тюмени. С 2010 года завод входит в группу компаний ЦТФ.

Завод выпускает аппараты для сварки нагретым инструментом встык и сварки деталями с закладными нагревателями, а также вспомогательное оборудование для монтажа полиэтиленовых трубопроводов. Представительства и авторизованные сервисные центры работают в 14 городах России: доступность сервиса — один из принципов компании.

Продукция и нормативные документы

Продукция

Оборудование «Ястреб» предназначено для сварки труб и соединительных деталей из полиэтилена марок ПЭ80, ПЭ100 и ПЭ100-RC при строительстве и ремонте газораспределительных и водопроводных сетей. Применяются два способа сварки: нагретым инструментом встык и деталями с закладными нагревателями.

Серия «ЭМ» — аппараты для сварки деталями с закладными нагревателями: БАРБАРА КОМПАКТ, БАРБАРА М, БАРБАРА МИКСТ, ЯСТРЕБ Е-200.

Изготавливаются
по ТУ 27.90.31-003-32749745-2025.

Серия «П» — аппараты для стыковой сварки: ПАЙПФЮЗ, ПРОТОФЮЗ, ПИЛОТФЮЗ, ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

Изготавливаются
по ТУ 27.90.31-002-32749745-2025.

Серия «С» — аппараты для стыковой сварки: ЯСТРЕБ С, ЯСТРЕБ С-СП.

Изготавливаются
по ТУ 27.90.31-001-32749745-2021.

Аппараты для стыковой сварки различаются степенью автоматизации: с ручным управлением сваркой, средней степени автоматизации, высокой степени автоматизации.

Нормативные документы

Оборудование разработано в соответствии с требованиями:

- ГОСТ ISO 12176-1-2025 — сварка нагретым инструментом встык;
- ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011 — сварка с закладными нагревателями;
- ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014 — идентификация оператора;
- ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014 — кодирование трассируемости;
- ГОСТ Р ИСО 13950-2012 — системы автоматического распознавания для сварки с закладными нагревателями.

Сертификация

Сварочное оборудование сертифицировано в системе ГАЗСЕРТ:

- серия «ЭМ» — сертификат № ЮАЧ1.RU.1406.Н.00459;
- серия «П» — сертификат № ЮАЧ1.RU.1406.Н.00458.

БАРБАРА КОМПАКТ | Электромуфтовый аппарат



ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД
ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
USB-ИНТЕРФЕЙС
ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Опционально:

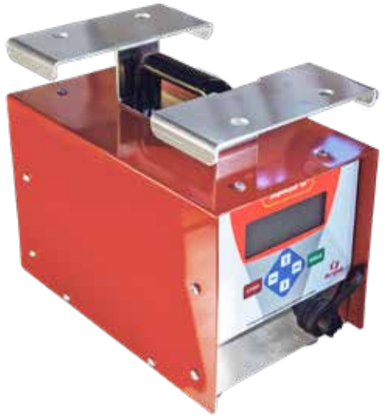
- Модуль GPS
- Беспроводной сканер или карандаш для считывания штрих-кода

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА КОМПАКТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. Являясь премиальным аппаратом линейки БАРБАРА КОМПАКТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В.

БАРБАРА М | Электромуфтовый аппарат



ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 400 ММ
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД
ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
USB-ИНТЕРФЕЙС
ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Опционально:

- Модуль GPS
- Беспроводной сканер или карандаш для считывания штрих-кода

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 400 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 000 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА М — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 400 мм. Являясь облегченной версией аппарата БАРБАРА КОМПАКТ, БАРБАРА М предлагает такой же уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В.

ЯСТРЕБ Е-200 | Электромуфтовый аппарат



ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 200 ММ
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД
ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 1000 ПРОТОКОЛОВ
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ
USB-ИНТЕРФЕЙС
ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Опционально:

- Модуль GPS
- Беспроводной сканер или карандаш для считывания штрих-кода

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1 200 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 000 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка
Объем памяти	1 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

Созданный на основе линейки БАРБАРА, сварочный аппарат ЯСТРЕБ Е-200, предлагает более бюджетное решение и функцию обратного отслеживания адаптированные к требованиям водной отрасли. ЯСТРЕБ Е-200 это прочный и надежный электромуфтовый аппарат, предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1200 мм. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В

ПОЗИЦИОНЕР ЯСТРЕБ 160 | Позиционер для труб ∅ 32–160 мм с функцией удаления овальности





Составные части и их материалы:

- Трубный зажим (3 шт.) – алюминий
- Направляющая основных зажимов (1 шт.) – сталь
- Направляющая для угловых зажимов (1 шт.) – сталь

Комплектация:

- Позиционер ∅ 32–160 мм
- Редукционные кольца ∅ 63, 110 мм
- Возможна комплектация со сдвоенными зажимами

Опционально

- Редукционные кольца ∅ 32, 40, 50, 75, 90, 125, 140 мм

Характеристики:

- Размеры: 828x580x310 мм
- Вес: 8,5 кг

Позиционер «Ястреб» - изделие, предназначенное для фиксации и удаления овальности ПНД труб и/или фасонных изделий диаметром ∅ 32–160 мм, в процессе электромуфтовой сварки. Съемные зажимы могут использоваться как скругляющие накладки.

ПОЗИЦИОНЕР ЯСТРЕБ 250 | Позиционер для труб ∅ 32–250 мм с функцией удаления овальности





Составные части и их материалы:

- Трубный зажим (3 шт.) – алюминий;
- Направляющая основных зажимов (1 шт.) – сталь;
- Направляющая для угловых зажимов (1 шт.) – сталь.

Комплектация:

- Позиционер ∅ 32–250 мм
- Редукционные кольца ∅ 110, 160, 225 мм

- Позиционер ∅ 32–250 мм
- Редукционные кольца ∅ 63, 90, 110, 160, 225 мм

- Возможна комплектация со сдвоенными зажимами

Опционально

- Редукционные кольца ∅ 32, 40, 50, 63, 75, 90, 125, 140, 180, 200 мм

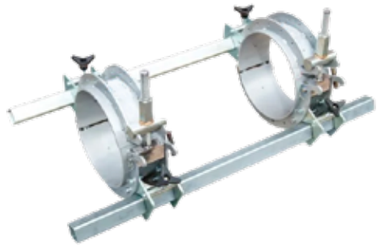
Характеристики

- Размеры: 1028x720x405 мм
- Вес: 12 кг

Позиционер «Ястреб» - изделие, предназначенное для фиксации и удаления овальности ПНД труб и/или фасонных изделий диаметром ∅ 32–250 мм, в процессе электромуфтовой сварки. Съемные зажимы могут использоваться как скругляющие накладки.

ПОЗИЦИОНЕР ЯСТРЕБ 315

Позиционер для труб ∅ 250–315 мм с функцией удаления овальности



Составные части и их материалы:

- Трубный зажим (2 шт.) – алюминий;
- Направляющая основных зажимов (2 шт.) – сталь;

Комплектация:

- Позиционер ∅ 250–315 мм
- Редукционные кольца ∅ 250, 280 мм

Характеристики

- Размеры: 1200x491x424 мм
- Вес: 42,8 кг

Позиционер «Ястреб» - изделие, предназначенное для фиксации и удаления овальности ПНД труб и/или фасонных изделий диаметром ∅ 250–315 мм, в процесс электромуфтовой сварки.

НОЖНИЦЫ ДЛЯ ТРУБ

Труборез-ножницы для резки труб из ПЭ и ПП ∅ 16–40 мм



Характеристики

- Максимальный диаметр трубы: 40 мм
- минимальный диаметр трубы 16 мм
- Материал резцов: инструментальная сталь
- Материал корпуса: алюминиевый сплав
- Вес: 0,214 кг
- Размеры: 246x109x25 мм

Ножницы предназначены для резки ПЭ и ПП труб диаметром от 16 до 40 мм, обеспечивают ровный, перпендикулярный срез без смятия стенок, трещин и заусенцев.

НОЖНИЦЫ ДЛЯ ТРУБ

Труборез-ножницы для резки труб из ПЭ и ПП ∅ 16–63 мм



Характеристики

- Максимальный диаметр трубы: 63 мм
- Минимальный диаметр трубы 16 мм
- Материал резцов: инструментальная сталь
- Материал корпуса: алюминиевый сплав
- Вес: 1,21 кг
- Размеры: 425x129x25 мм

Ножницы предназначены для резки ПЭ и ПП труб диаметром от 16 до 63 мм, обеспечивают ровный, перпендикулярный срез без смятия стенок, трещин и заусенцев.

ТРУБОРЕЗ ГИЛЬОТИНА

Труборез-гильотина для точной перпендикулярной резки труб из ПЭ



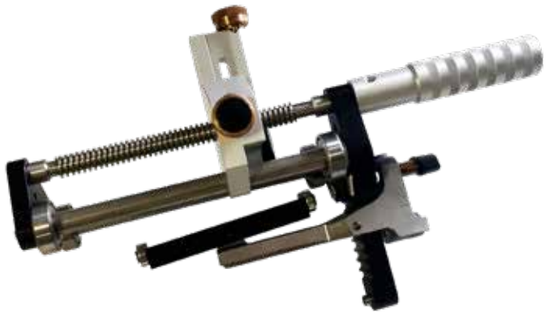
Характеристики

- Максимальный диаметры труб: 125 / 225 / 315 мм
- Максимальный SDR труб: 11 / 11,5 / 17
- Максимальная толщина стенки: 11,4 / 20,5 / 18 мм
- Вес: 7,47 / 17 / 34 кг
- Лезвие из нержавеющей стали с улучшенной заточкой

Применяется для точной перпендикулярной резки труб из полиэтилена. Специальная система подачи обеспечивает плавное движение лезвия. Корпус выполнен из легкого металла. Специальные ручки служат для удобства транспортировки. Защелка в нижней части трубореза позволяет резать в стесненных условиях, например, в траншее, в любом месте по длине трубы. Лезвие из нержавеющей стали имеет V-образную форму для облегчения резки. После отрезания не требуется дополнительной обработки торца трубы при сварке деталями с закладными нагревателями

МЕХАНИЧЕСКИЙ СКРЕБОК

Универсальный скребок для снятия оксидного слоя с наружной поверхности труб ∅ 110–500 мм



Характеристики

- Состав: Нержавеющая сталь, алюминий, латунь, медно-вольфрамовый карбид
- Покрытие: Пассивированный цинк, мягкая сталь
- Размеры: 420 x 160 x 290 мм
- Глубина среза: 0,30 мм
- Макс. длина области зачистки 185 мм, подача за оборот 4,5 мм
- Вес: без ящика для инструментов: 4,5 кг

Применяется для снятия оксидного слоя с наружной поверхности труб перед сваркой деталями с ЗН. Для удобства посадки детали с ЗН можно снять фаску с торца трубы под углом примерно 15°. Механический скребок по сравнению с ручным скребком:

- обеспечивает более равномерную зачистку;
- снижает трудозатраты;
- повышает производительность.

МЕХАНИЧЕСКИЙ СКРЕБОК

Универсальный скребок для снятия оксидного слоя с наружной поверхности труб ∅ 63–315 мм



Характеристики

- Состав: Нержавеющая сталь, алюминий, латунь, медно-вольфрамовый карбид
- Покрытие: Пассивированный цинк, мягкая сталь
- Размеры: 320 x 130 x 220 мм
- Глубина среза: 0,30 мм
- Макс. длина области зачистки 160мм, подача за оборот 4,5 мм
- Вес: без ящика для инструментов: 4 кг

Применяется для снятия оксидного слоя с наружной поверхности труб перед сваркой деталями с ЗН. Для удобства посадки детали с ЗН можно снять фаску с торца трубы под углом примерно 15°. Механический скребок по сравнению с ручным скребком:

- обеспечивает более равномерную зачистку;
- снижает трудозатраты;
- повышает производительность.

РУЧНОЙ СКРЕБОК

Скребок для снятия оксидного слоя с наружной поверхности труб



Применяется для снятия оксидного слоя с наружной поверхности труб перед сваркой деталями с ЗН. Для удобства посадки детали с ЗН можно снять фаску с торца трубы под углом примерно 15°.

САЛФЕТКИ ЯСТРЕБ

Салфетки для обезжиривания полиэтиленовой трубы перед сваркой



Характеристики

- Количество салфеток в банке: 200 шт.
- Размеры одной салфетки: 19,5см x 20см
- Содержание изопропилового спирта: 90%

Применяются для очистки от загрязнений и обезжиривания поверхностей перед сваркой труб и деталей.

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ЯСТРЕБ 63

Передавливатель механический для ПЭ труб ∅ 20–63 мм



Комплектация:

- Корпус
- Нижний и верхний прижимы
- Две опорные пластины
- Рукоятка

Характеристики

- Материал: сталь
- Размеры: 450мм х 130мм х 90 мм
- Вес: 9 кг

Применяется для пережима труб из ПЭ при ремонте и восстановительных работах. Чтобы излишне не пережать трубу инструмент оснащается регулируемыми концевыми ограничителями.

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ЯСТРЕБ 180

Передавливатель гидравлический для ПЭ труб ∅ 63–180 мм



Комплектация:

- Корпус
- Нижний и верхний прижим
- Гидравлический домкрат
- Возвратная пружина
- Стопорная штанга
- Рукоятка

Характеристики

- Материал: сталь
- Размеры: 730х360 мм
- Вес: 36,5 кг
- Усилие: 12 т
- Диаметр передавливаемых труб: 63 - 180 мм (SDR11)

Предназначен для регулировки пропускной способности газопровода или для моментального передавливания труб диаметрами от 63 до 180 мм. Оснащен домкратом силой 12 тонн. Стопорные замки исключают потерю давления в закрытом состоянии.

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ЯСТРЕБ 250

Передавливатель гидравлический для ПЭ труб ∅ 32–250 мм



Комплектация:

- Корпус
- Нижний и верхний прижим
- Гидравлический домкрат
- Возвратная пружина
- Стопорная штанга
- Рукоятка

Характеристики

- Материал: сталь
- Размеры: 800х450 мм
- Вес: 52,0 кг
- Усилие: 20 т
- Диаметр передавливаемых труб: 32 - 250 мм (SDR11)

Предназначен для регулировки пропускной способности газопровода или для моментального передавливания труб диаметрами от 32 до 250 мм. Оснащен домкратом силой 20 тонн. Стопорные замки исключают потерю давления в закрытом состоянии.

СКРУГЛЯЮЩИЕ НАКЛАДКИ

Устройства для выпрямления после передавливания и удаления овальности



Устройства для выпрямления после передавливания «Ястреб» с удлиненными шпильками предназначены для выпрямления и удаления овальности полиэтиленовых труб после передавливания. Каждое устройство предназначено для выпрямления одного диаметра трубы.

Характеристики

- Диаметры выпрямляемых труб:
  63 / 75 / 90 / 110 / 125 / 140 / 160 / 180 / 200 / 225 / 250 мм

ПИЛОТФЮЗ 160 | Аппарат высокой степени автоматизации ∅ 50–160 мм



- АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАТЕЛЯ
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА
- АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРИВОДОМ ЗАЖИМОВ ЦЕНТРАТОРА
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ УДАЛЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- ГИДРОАГРЕГАТ И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат и блок автоматизации
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	50-63-75-90-110-125-140-160 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	2,4 кВт
Вес центратора	35 кг
Площадь сечения цилиндра	4,32 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	42 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	1,0 кВт
Вес нагревателя	5 кг
Мощность торцевателя	0,6 кВт
Вес торцевателя	11 кг
Вес суппорта	7 кг
Общий вес	100 кг
Габаритные размеры	1200x800x850 мм

Серия аппаратов ПИЛОТФЮЗ — это аппараты с автоматическим блоком управления типа ЧПУ, который обеспечивает интегральное управление процессом сварки в соответствии с международными стандартами и учитывает тип ПЭ, диаметр и толщину трубы. Аппараты обладают функцией полного обратного отслеживания: сварочный цикл, оператор, местоположение и труба. Все данные доступны для выгрузки через встроенный USB порт.

ПРОТОФЮЗ 160 | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 50–160 мм



- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Серия аппаратов ПРОТОФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой, совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- блок протоколирования
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

ПАЙПФЮЗ 160 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 50–160 мм



- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	50-63-75-90-110-125-140-160 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	2,35 кВт
Вес центратора	35 кг
Площадь сечения цилиндра	4,32 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	27 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	1,0 кВт
Вес нагревателя	5 кг
Мощность торцевателя	0,6 кВт
Вес торцевателя	11 кг
Вес суппорта	7 кг
Общий вес	85 кг (+ 5 кг Блок прот.)
Габаритные размеры	1200x800x850 мм

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- редукционные вкладыши

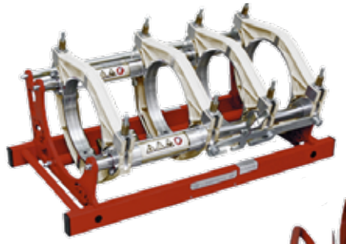
Дополнительные опции:

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Серия аппаратов ПАЙПФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты ПАЙПФЮЗ оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ПРОТОФЮЗ МИКСТ 160

Совмещенный аппарат средней степени автоматизации ∅ 50–160 мм









- СВАРКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ ∅ 16–1600 ММ
- ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- аппарат БАРБАРА МИКСТ
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	50-63-75-90-110-125-140-160 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	2,4 кВт
Вес центратора	35 кг
Площадь сечения цилиндра	4,32 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	27 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	1,0 кВт
Вес нагревателя	5 кг
Мощность торцевателя	0,6 кВт
Вес торцевателя	11 кг
Вес суппорта	7 кг
Общий вес	85 кг (+ 19 кг БАРБАРА-МИКСТ)
Габаритные размеры	1200x800x850 мм

ПРОТОФЮЗ МИКСТ — УНИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СОВМЕЩЕННЫХ АППАРАТОВ для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат барбара микст. барбара микст исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

БАРБАРА МИКСТ

Электромуфтовый аппарат с блоком контроля и протоколирования стыковой сварки



- ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
- КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
- ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД.
- ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
- ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
- USB-ИНТЕРФЕЙС
- ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА МИКСТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. БАРБАРА МИКСТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В. Используется в качестве блока контроля и протоколирования для стыкового аппарата ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

ПИЛОТФЮЗ 250 | Аппарат высокой степени автоматизации ∅ 63–250 мм



- АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАТЕЛЯ
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА
- АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРИВОДОМ ЗАЖИМОВ ЦЕНТРАТОРА
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ УДАЛЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- ГИДРОАГРЕГАТ И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат и блок автоматизации
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	3,7 кВт
Вес центратора	52 кг
Площадь сечения цилиндра	5,88 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	42 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	2,1 кВт
Вес нагревателя	20 кг
Мощность торцевателя	0,8 кВт
Вес торцевателя	14 кг
Вес суппорта	7 кг
Общий вес	135 кг
Габаритные размеры	1200x800x850 мм

Серия аппаратов ПИЛОТФЮЗ — это аппараты с автоматическим блоком управления типа ЧПУ, который обеспечивает интегральное управление процессом сварки в соответствии с международными стандартами и учитывает тип ПЭ, диаметр и толщину трубы. Аппараты обладают функцией полного обратного отслеживания: сварочный цикл, оператор, местоположение и труба. Все данные доступны для выгрузки через встроенный USB порт.

ПРОТОФЮЗ 250 | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 63–250 мм



- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Серия аппаратов ПРОТОФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой, совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- блок протоколирования
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

ПАЙПФЮЗ 250 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 63–250 мм



- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	3,65 кВт
Вес центратора	39 кг
Площадь сечения цилиндра	5,88 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	30 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	2,1 кВт
Вес нагревателя	6,5 кг
Мощность торцевателя	0,8 кВт
Вес торцевателя	13 кг
Вес суппорта	11,5 кг
Общий вес	100 кг (+ 5 кг Блок прот.)
Габаритные размеры	1200x800x850 мм

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции:

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Серия аппаратов ПАЙПФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты ПАЙПФЮЗ оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ПРОТОФЮЗ МИКСТ 250

Совмещенный аппарат средней степени автоматизации ∅ 63–250 мм



- СВАРКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ ∅ 16–1600 ММ
- ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- аппарат БАРБАРА МИКСТ
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	3,65 кВт
Вес центратора	39 кг
Площадь сечения цилиндра	5,88 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	30 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	2,1 кВт
Вес нагревателя	6,5 кг
Мощность торцевателя	0,8 кВт
Вес торцевателя	13 кг
Вес суппорта	11,5 кг
Общий вес	100 кг (+ 19 кг БАРБАРА-МИКСТ)
Габаритные размеры	1200x800x850 мм

ПРОТОФЮЗ МИКСТ — УНИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СОВМЕЩЕННЫХ АППАРАТОВ для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат барбара микст. барбара микст исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

БАРБАРА МИКСТ

Электромуфтовый аппарат с блоком контроля и протоколирования стыковой сварки



- ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
- КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
- ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД.
- ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
- ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
- USB-ИНТЕРФЕЙС
- ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА МИКСТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. БАРБАРА МИКСТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В. Используется в качестве блока контроля и протоколирования для стыкового аппарата ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

ПИЛОТФЮЗ 315 | Аппарат высокой степени автоматизации ∅ 90–315 мм



- АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАТЕЛЯ
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА
- АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРИВОДОМ ЗАЖИМОВ ЦЕНТРАТОРА
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ УДАЛЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- ГИДРОАГРЕГАТ И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат и блок автоматизации
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	5,19 кВт
Вес центратора	79 кг
Площадь сечения цилиндра	8,46 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	42 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	3,24 кВт
Вес нагревателя	24 кг
Мощность торцевателя	1,15 кВт
Вес торцевателя	27 кг
Вес суппорта	16 кг
Общий вес	188 кг
Габаритные размеры	1200x1000x950 мм

Серия аппаратов ПИЛОТФЮЗ — это аппараты с автоматическим блоком управления типа ЧПУ, который обеспечивает интегральное управление процессом сварки в соответствии с международными стандартами и учитывает тип ПЭ, диаметр и толщину трубы. Аппараты обладают функцией полного обратного отслеживания: сварочный цикл, оператор, местоположение и труба. Все данные доступны для выгрузки через встроенный USB порт.

ПРОТОФЮЗ 315 | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 90–315 мм



- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Серия аппаратов ПРОТОФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой, совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- блок протоколирования
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

ПАЙПФЮЗ 315 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 90–315 мм



- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	5,19 кВт
Вес центратора	66 кг
Площадь сечения цилиндра	8,46 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	30 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	3,24 кВт
Вес нагревателя	7,5 кг
Мощность торцевателя	1,20 кВт
Вес торцевателя	20 кг
Вес суппорта	15 кг
Общий вес	138,5 кг (+ 5 кг Блок прот.)
Габаритные размеры	1200x1000x950 мм

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции:

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Серия аппаратов ПАЙПФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты ПАЙПФЮЗ оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ПРОТОФЮЗ МИКСТ 315

Совмещенный аппарат средней степени автоматизации ∅ 90–315 мм



- СВАРКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ ∅ 16–1600 ММ
- ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- аппарат БАРБАРА МИКСТ
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	5,19 кВт
Вес центратора	66 кг
Площадь сечения цилиндра	8,46 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	30 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	3,24 кВт
Вес нагревателя	7,5 кг
Мощность торцевателя	1,20 кВт
Вес торцевателя	20 кг
Вес суппорта	15 кг
Общий вес	138,5 кг (+ 19 кг Барбара микст)
Габаритные размеры	1200x1000x950 мм

ПРОТОФЮЗ МИКСТ — УНИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СОВМЕЩЕННЫХ АППАРАТОВ для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат барбара микст. барбара микст исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

БАРБАРА МИКСТ

Электромуфтовый аппарат с блоком контроля и протоколирования стыковой сварки



- ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
- КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
- ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД.
- ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
- ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
- USB-ИНТЕРФЕЙС
- ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА МИКСТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. БАРБАРА МИКСТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В. Используется в качестве блока контроля и протоколирования для стыкового аппарата ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

ПИЛОТФЮЗ 355 | Аппарат высокой степени автоматизации ∅ 90–355 мм



АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАТЕЛЯ

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРИВОДОМ ЗАЖИМОВ ЦЕНТРАТОРА

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УДАЛЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ

КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ

РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК

ГИДРОАГРЕГАТ И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ

НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат и блок автоматизации
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	5,19 кВт
Вес центратора	96 кг
Площадь сечения цилиндра	8,46 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	42 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	3,24 кВт
Вес нагревателя	19 кг
Мощность торцевателя	1,15 кВт
Вес торцевателя	28 кг
Вес суппорта	17 кг
Общий вес	202 кг
Габаритные размеры	1200x1000x950 мм

Серия аппаратов ПИЛОТФЮЗ — это аппараты с автоматическим блоком управления типа ЧПУ, который обеспечивает интегральное управление процессом сварки в соответствии с международными стандартами и учитывает тип ПЭ, диаметр и толщину трубы. Аппараты обладают функцией полного обратного отслеживания: сварочный цикл, оператор, местоположение и труба. Все данные доступны для выгрузки через встроенный USB порт.

ПРОТОФЮЗ 355 | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 90–355 мм



КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ

РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК

НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Серия аппаратов ПРОТОФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой, совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- блок протоколирования
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

ПАЙПФЮЗ 355 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 90–355 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	5,19 кВт
Вес центратора	96 кг
Площадь сечения цилиндра	8,46 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	30 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	3,24 кВт
Вес нагревателя	19 кг
Мощность торцевателя	1,15 кВт
Вес торцевателя	28 кг
Вес суппорта	17 кг
Общий вес	190 кг (+ 5 кг Блок прот.)
Габаритные размеры	1200x1000x950 мм

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции:

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Серия аппаратов ПАЙПФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты ПАЙПФЮЗ оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ПРОТОФЮЗ МИКСТ 355

Совмещенный аппарат средней степени автоматизации ∅ 90–355 мм



- СВАРКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ ∅ 16–1600 ММ
- ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- аппарат БАРБАРА МИКСТ
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	5,19 кВт
Вес центратора	96 кг
Площадь сечения цилиндра	8,46 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	30 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	3,24 кВт
Вес нагревателя	19 кг
Мощность торцевателя	1,15 кВт
Вес торцевателя	28 кг
Вес суппорта	17 кг
Общий вес	190 кг (+ 19 кг Барбара микст)
Габаритные размеры	1200x1000x950 мм

ПРОТОФЮЗ МИКСТ — УНИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СОВМЕЩЕННЫХ АППАРАТОВ для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат барбара микст. барбара микст исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

БАРБАРА МИКСТ

Электромуфтовый аппарат с блоком контроля и протоколирования стыковой сварки



- ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
- КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
- ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД.
- ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
- ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
- USB-ИНТЕРФЕЙС
- ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА МИКСТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. БАРБАРА МИКСТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В. Используется в качестве блока контроля и протоколирования для стыкового аппарата ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

ПИЛОТФЮЗ 500 | Аппарат высокой степени автоматизации ∅ 200–500 мм



- АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАТЕЛЯ
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА
- АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРИВОДОМ ЗАЖИМОВ ЦЕНТРАТОРА
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ УДАЛЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- ГИДРОАГРЕГАТ И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат и блок автоматизации
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	200-225-250-280-315-355-400-450-500 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	8,25 кВт
Вес центратора	171 кг
Площадь сечения цилиндра	14,13 см^2
Мощность гидроагрегата	1,1 кВт
Вес гидроагрегата	62 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	6,4 кВт
Вес нагревателя	27 кг
Мощность торцевателя	0,75 кВт
Вес торцевателя	69 кг
Вес суппорта	31 кг
Общий вес	360 кг
Габаритные размеры	1600x1400x1250 мм / 1200x800x1000 мм

Серия аппаратов ПИЛОТФЮЗ — это аппараты с автоматическим блоком управления типа ЧПУ, который обеспечивает интегральное управление процессом сварки в соответствии с международными стандартами и учитывает тип ПЭ, диаметр и толщину трубы. Аппараты обладают функцией полного обратного отслеживания: сварочный цикл, оператор, местоположение и труба. Все данные доступны для выгрузки через встроенный USB порт.

ПРОТОФЮЗ 500 | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 200–500 мм



- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Серия аппаратов ПРОТОФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой, совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- блок протоколирования
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

ПАЙПФЮЗ 500 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 200–500 мм



- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	200-225-250-280-315-355-400-450-500 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	7,9 кВт
Вес центратора	171 кг
Площадь сечения цилиндра	14,13 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	32 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	6,4 кВт
Вес нагревателя	27 кг
Мощность торцевателя	0,75 кВт
Вес торцевателя	69 кг
Вес суппорта	31 кг
Общий вес	330 кг (+ 5 кг Блок прот.)
Габаритные размеры	1600x1400x1240 мм / 1200x800x1000 мм

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции:

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

Серия аппаратов ПАЙПФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты ПАЙПФЮЗ оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ПРОТОФЮЗ МИКСТ 500

Совмещенный аппарат средней степени автоматизации ∅ 200–500 мм



- СВАРКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ ∅ 16–1600 ММ
- ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- аппарат БАРБАРА МИКСТ
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	200-225-250-280-315-355-400-450-500 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	7,9 кВт
Вес центратора	171 кг
Площадь сечения цилиндра	14,13 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	32 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	6,4 кВт
Вес нагревателя	27 кг
Мощность торцевателя	0,75 кВт
Вес торцевателя	69 кг
Вес суппорта	31 кг
Общий вес	330 кг (+ 19 кг Барбара микст)
Габаритные размеры	1600x1400x1240 мм / 1200x800x1000 мм

ПРОТОФЮЗ МИКСТ — УНИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СОВМЕЩЕННЫХ АППАРАТОВ для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат барбара микст. барбара микст исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

БАРБАРА МИКСТ

Электромуфтовый аппарат с блоком контроля и протоколирования стыковой сварки



- ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
- КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
- ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД.
- ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
- ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
- USB-ИНТЕРФЕЙС
- ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА МИКСТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. БАРБАРА МИКСТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В. Используется в качестве блока контроля и протоколирования для стыкового аппарата ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

ПИЛОТФЮЗ 630 | Аппарат высокой степени автоматизации ∅ 315–630 мм



АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАТЕЛЯ

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРИВОДОМ ЗАЖИМОВ ЦЕНТРАТОРА

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УДАЛЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ

КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ

РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК

ГИДРОАГРЕГАТ И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ

НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат и блок автоматизации
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	11,9 кВт
Вес центратора	229 кг
Площадь сечения цилиндра	17,3 см^2
Мощность гидроагрегата	1,5 кВт
Вес гидроагрегата	64 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	9,3 кВт
Вес нагревателя	47 кг
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Вес торцевателя	107 кг
Вес суппорта	36 кг
Общий вес	483 кг
Габаритные размеры	1900x1400x1320 /1200x800x1400 / 1200x800x700 мм

Серия аппаратов ПИЛОТФЮЗ — это аппараты с автоматическим блоком управления типа ЧПУ, который обеспечивает интегральное управление процессом сварки в соответствии с международными стандартами и учитывает тип ПЭ, диаметр и толщину трубы. Аппараты обладают функцией полного обратного отслеживания: сварочный цикл, оператор, местоположение и труба. Все данные доступны для выгрузки через встроенный USB порт.

ПРОТОФЮЗ 630 | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 315–630 мм



Серия аппаратов ПРОТОФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой, совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ

РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК

НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- блок протоколирования
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

ПАЙПФЮЗ 630 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 315–630 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	11,9 кВт
Вес центратора	229 кг
Площадь сечения цилиндра	17,3 см^2
Мощность гидроагрегата	1,5 кВт
Вес гидроагрегата	67 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	9,3 кВт
Вес нагревателя	47 кг
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Вес торцевателя	107 кг
Вес суппорта	36 кг
Общий вес	486 кг (+ 5 кг Блок прот.)
Габаритные размеры	1900x1400x1320 /1200x800x1400 / 1200x800x700 мм

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции:

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

Серия аппаратов ПАЙПФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты ПАЙПФЮЗ оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ПРОТОФЮЗ МИКСТ 630

Совмещенный аппарат средней степени автоматизации ∅ 315–630 мм



- СВАРКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ ∅ 16–1600 ММ
- ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- аппарат БАРБАРА МИКСТ
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	11,9 кВт
Вес центратора	229 кг
Площадь сечения цилиндра	17,3 см^2
Мощность гидроагрегата	1,5 кВт
Вес гидроагрегата	67 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	9,3 кВт
Вес нагревателя	47 кг
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Вес торцевателя	107 кг
Вес суппорта	36 кг
Общий вес	486 кг (+ 19 кг Барбара микст)
Габаритные размеры	1900x1400x1320 /1200x800x1400 / 1200x800x700 мм

ПРОТОФЮЗ МИКСТ — УНИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СОВМЕЩЕННЫХ АППАРАТОВ для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат барбара микст. барбара микст исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

БАРБАРА МИКСТ

Электромуфтовый аппарат с блоком контроля и протоколирования стыковой сварки



- ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
- КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
- ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД.
- ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
- ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
- USB-ИНТЕРФЕЙС
- ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА МИКСТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. БАРБАРА МИКСТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В. Используется в качестве блока контроля и протоколирования для стыкового аппарата ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

ПРОТОФЮЗ 800 | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 450–800 мм



КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- блок протоколирования
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	450-500-560-630-710-800 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	14,8 кВт
Вес центратора	565 кг
Площадь сечения цилиндра	20,41 см^2
Мощность гидроагрегата	2,2 кВт
Вес гидроагрегата	75 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	11,1 кВт
Вес нагревателя	62 кг
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Вес торцевателя	160 кг
Вес суппорта	62 кг
Общий вес	924 кг (+ 5 кг Блок прот.)
Габаритные размеры	2200x1700x1600/1200x800x1400 /1200x800x1600 мм

Серия аппаратов ПРОТОФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой, совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

ПАЙПФЮЗ 800 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 450–800 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- электронный термостат
- гидроагрегат
- суппорт
- розеточный блок
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции:

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик
- электрический тельфер

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	450-500-560-630-710-800 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	14,8 кВт
Вес центратора	565 кг
Площадь сечения цилиндра	20,41 см^2
Мощность гидроагрегата	2,2 кВт
Вес гидроагрегата	75 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	11,1 кВт
Вес нагревателя	62 кг
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Вес торцевателя	160 кг
Вес суппорта	62 кг
Общий вес	924 кг
Габаритные размеры	2200x1700x1600/1200x800x1400 /1200x800x1600 мм

Серия аппаратов ПАЙПФЮЗ — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты ПАЙПФЮЗ оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ПРОТОФЮЗ МИКСТ 800

Совмещенный аппарат средней степени автоматизации ∅ 450–800 мм



- СВАРКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ ∅ 16–1600 ММ
- ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ
- РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
- НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- аппарат БАРБАРА МИКСТ
- суппорт
- редукционные вкладыши

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора
- колесное шасси
- деревянный ящик

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	450-500-560-630-710-800 мм
Входное напряжение	400 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	14,8 кВт
Вес центратора	565 кг
Площадь сечения цилиндра	20,41 см^2
Мощность гидроагрегата	2,2 кВт
Вес гидроагрегата	75 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	11,1 кВт
Вес нагревателя	62 кг
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Вес торцевателя	160 кг
Вес суппорта	62 кг
Общий вес	924 кг (+ 19 кг Барбара микст)
Габаритные размеры	2200x1700x1600/1200x800x1400 /1200x800x1600 мм

ПРОТОФЮЗ МИКСТ — УНИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СОВМЕЩЕННЫХ АППАРАТОВ для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат барбара микст. барбара микст исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

БАРБАРА МИКСТ

Электромуфтовый аппарат с блоком контроля и протоколирования стыковой сварки



- ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 ММ
- КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ГРАФИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ
- ВВОД ДАННЫХ: СКАНИРОВАНИЕ ШТРИХ-КОДА, РУЧНОЙ ВВОД.
- ОБЪЕМ ВНУТРЕННЕЙ ПАМЯТИ: 10 000 ПРОТОКОЛОВ
- ПОЛНОЕ ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ (TRACEABILITY)
- USB-ИНТЕРФЕЙС
- ПРОВОДНОЙ СКАНЕР ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДА



Описание:

- Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4м, проводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.
- Защита от поражения электрическим током согласно ГОСТ IEC 60950-1-2014: класс II
- Размеры: 320 x 200 x 290 мм
- Вес: 19 кг

Технические характеристики:

Диаметры свариваемых труб	до 1600 мм
Напряжение питания	230 В / 50-60 Гц
Выходное напряжение	8-48 В
Мощность	3 200 Вт / 60% - Макс.: 4 500 Вт
ISO штрих код	24: Сварка с ЗН - ISO 13950 0: Оператор - ISO 12176-3 26: Фитинги - 40: Трубы - ISO 12176-4
Режим ввода	Штрих-код и ручной
Обратное отслеживание (Traceability)	Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Объем памяти	10 000 протоколов (.xls и .txt)
Степень защиты корпуса	IP54
USB порт	Да
Модуль GPS	Опционально

БАРБАРА МИКСТ — это прочный и надежный электромуфтовый аппарат предназначенный для сварки HDPE труб диаметром до 1600 мм. БАРБАРА МИКСТ предлагает высокий уровень производительности и полное обратное отслеживание. Питание осуществляется от сети или генератора с выходным напряжением 230 В. Используется в качестве блока контроля и протоколирования для стыкового аппарата ПРОТОФЮЗ МИКСТ.

ЯСТРЕБ С-160 СП | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 40–160 мм



КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- блок протоколирования
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	40-50-63-75-90-110-125-140-160 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	2,8 кВт
Вес центратора	20 кг
Площадь сечения цилиндра	3,53 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	1,25 кВт
Вес нагревателя	5 кг
Мощность торцевателя	0,8 кВт
Вес торцевателя	9 кг
Вес суппорта	10 кг
Общий вес	71 кг (+ 5 кг Блок проток.)

Серия аппаратов Ястреб СП — это аппараты с ручным управлением сваркой совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Аппараты Ястреб СП оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-160 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 40–160 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	40-50-63-75-90-110-125-140-160 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	2,8 кВт
Вес центратора	20 кг
Площадь сечения цилиндра	3,53 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	1,25 кВт
Вес нагревателя	5 кг
Мощность торцевателя	0,8 кВт
Вес торцевателя	9 кг
Вес суппорта	10 кг
Общий вес	71 кг

Серия аппаратов Ястреб С — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты Ястреб С оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-250 СП | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 63–250 мм



КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- блок протоколирования
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	3,55 кВт
Вес центратора	48 кг
Площадь сечения цилиндра	5,1 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	2 кВт
Вес нагревателя	10 кг
Мощность торцевателя	0,8 кВт
Вес торцевателя	15 кг
Вес суппорта	10 кг
Общий вес	109 кг (+ 5 кг Блок прот.)

Серия аппаратов Ястреб СП — это аппараты с ручным управлением сваркой совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Аппараты Ястреб СП оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-250 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 63–250 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	3,55 кВт
Вес центратора	48 кг
Площадь сечения цилиндра	5,1 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	2 кВт
Вес нагревателя	10 кг
Мощность торцевателя	0,8 кВт
Вес торцевателя	15 кг
Вес суппорта	10 кг
Общий вес	109 кг

Серия аппаратов Ястреб С — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты Ястреб С оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-315 СП | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 90–315 мм



КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- блок протоколирования
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	4,45 кВт
Вес центратора	60,5 кг
Площадь сечения цилиндра	5,1 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	2,5 кВт
Вес нагревателя	12,5 кг
Мощность торцевателя	1,2 кВт
Вес торцевателя	25 кг
Вес суппорта	16 кг
Общий вес	132 кг (+ 5 кг Блок прот.)

Серия аппаратов Ястреб СП — это аппараты с ручным управлением сваркой совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Аппараты Ястреб СП оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-315 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 90–315 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	4,45 кВт
Вес центратора	60,5 кг
Площадь сечения цилиндра	5,1 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	2,5 кВт
Вес нагревателя	12,5 кг
Мощность торцевателя	1,2 кВт
Вес торцевателя	25 кг
Вес суппорта	16 кг
Общий вес	132 кг

Серия аппаратов Ястреб С — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты Ястреб С оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-400 СП | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 110–400 мм



КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- блок протоколирования
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355-400 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	6 кВт
Вес центратора	88 кг
Площадь сечения цилиндра	14,13 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	3,25 кВт
Вес нагревателя	16,5 кг
Мощность торцевателя	2 кВт
Вес торцевателя	37,5 кг
Вес суппорта	19,5 кг
Общий вес	188 кг (+ 5 кг Блок прот.)

Серия аппаратов Ястреб СП — это аппараты с ручным управлением сваркой совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Аппараты Ястреб СП оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-400 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 110–400 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Комплект поставки для сварки сегментных отводов:

- Аппарат Ястреб С-400 может комплектоваться центратором со съемным четвертым зажимом для удобства работы в стесненных условиях.
- Комплектуется специальными полукольцами, для сварки сегментных отводов под углом до 15° непосредственно на строительной площадке.



Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355-400 мм
Входное напряжение	230 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	6 кВт
Вес центратора	88 кг
Площадь сечения цилиндра	14,13 см^2
Мощность гидроагрегата	0,75 кВт
Вес гидроагрегата	28 кг
Максимальное давление гидроагрегата	100 Бар
Мощность нагревателя	3,25 кВт
Вес нагревателя	16,5 кг
Мощность торцевателя	2 кВт
Вес торцевателя	37,5 кг
Вес суппорта	19,5 кг
Общий вес	188 кг

Серия аппаратов Ястреб С — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты Ястреб С оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-630 СП | Аппарат средней степени автоматизации ∅ 315–630 мм



КОНТРОЛЬ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ ВСЕГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
РАСПЕЧАТКА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ И ПЕРЕДАЧА НА ПК
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- блок протоколирования
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 мм
Входное напряжение	380 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	10,5 кВт
Вес центратора	213 кг
Площадь сечения цилиндра	14,13 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	27 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	9 кВт
Вес нагревателя	50 кг
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Вес торцевателя	90 кг
Вес суппорта	55 кг
Вес блока питания	8,5 кг
Общий вес	457 кг (+ 5 кг Блок прот.)

Серия аппаратов Ястреб СП — это аппараты с ручным управлением сваркой совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревателя, время и давление для каждой фазы цикла.

Аппараты Ястреб СП оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

ЯСТРЕБ С-630 | Аппарат с ручным управлением сваркой ∅ 315–630 мм



НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

Комплект поставки:

- центратор
- торцеватель
- нагреватель
- гидроагрегат
- суппорт с блоком питания
- ключ торцевой трубчатый
- инструкция по эксплуатации
- технический паспорт

Дополнительные опции

- редукционные вкладыши
- устройство для втулок
- роликовая опора

Технические характеристики:

Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 мм
Входное напряжение	380 В 50-60 Гц
Потребляемая мощность	10,5 кВт
Вес центратора	213 кг
Площадь сечения цилиндра	14,13 см^2
Мощность гидроагрегата	0,8 кВт
Вес гидроагрегата	27 кг
Максимальное давление гидроагрегата	160 Бар
Мощность нагревателя	9 кВт
Вес нагревателя	50 кг
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Вес торцевателя	90 кг
Вес суппорта	55 кг
Вес блока питания	8,5 кг
Общий вес	457 кг

Серия аппаратов Ястреб С — это аппараты с ручным управлением сваркой. Аппараты Ястреб С оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

РОЛИКИ ОПОРНЫЕ | Ролики нерегулируемые для труб ∅ 63–630 мм



Ролики опорные «Ястреб» предназначены для облегчения работ по монтажу трубопроводов, для поддержки и перемещения трубы при выполнении стыковой сварки.

Составные части и их материалы:

- Рама (1 шт) - сталь оцинкованная
- Ролики (2 шт) – сталь оцинкованная

Характеристики

- Размеры: 750x350x350 мм
- Вес: 6 кг

РОЛИКИ ОПОРНЫЕ | Ролики нерегулируемые для труб ∅ 315– 1200 мм



Ролики опорные «Ястреб» предназначены для облегчения работ по монтажу трубопроводов, для поддержки и перемещения трубы при выполнении стыковой сварки.

Составные части и их материалы:

- Рама (1 шт) - сталь оцинкованная
- Ролики (2 шт) – сталь оцинкованная

Характеристики

- Размеры: 760x510x260 мм
- Вес: 12 кг

РОЛИКИ ОПОРНЫЕ | Ролики регулируемые для труб ∅ 63–630 мм



Ролики опорные регулируемые по высоте «Ястреб» предназначены для облегчения работ по монтажу трубопроводов, для поддержки и перемещения трубы при выполнении стыковой сварки.

Составные части и их материалы:

- Рама (1 шт) – сталь оцинкованная
- Ролики (2 шт) – сталь оцинкованная

Характеристики

- Размеры: 750x350x350
- Вес: 11 кг

Каталог продукции завода Ястреб, сентябрь 2026
Авторское право ©
ООО «Сварочные Термопласты Сибири»

Все права на информацию, дизайн, фотоматериалы и чертежи, размещенные в данном каталоге, защищены в соответствии с российским и международным законодательством об авторском праве и смежных правах.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, внешний вид и технические характеристики изделия без предварительного уведомления. Актуальные параметры указаны в технической документации на момент поставки.

ЗАВОД «ЯСТРЕБ»

ЗАВОД «ЯСТРЕБ» Тюменская область,
Тюменский район, д. Яр, 13 км.
Тобольского тракта, строение №6

ТЕЛ.: 8 (3452) 73-73-95 ИНДЕКС 625015

ТЕЛ. РАБ.: 8 (3452) 59-36-89

E-MAIL: INFO@YASTREB-FACTORY.RU

